

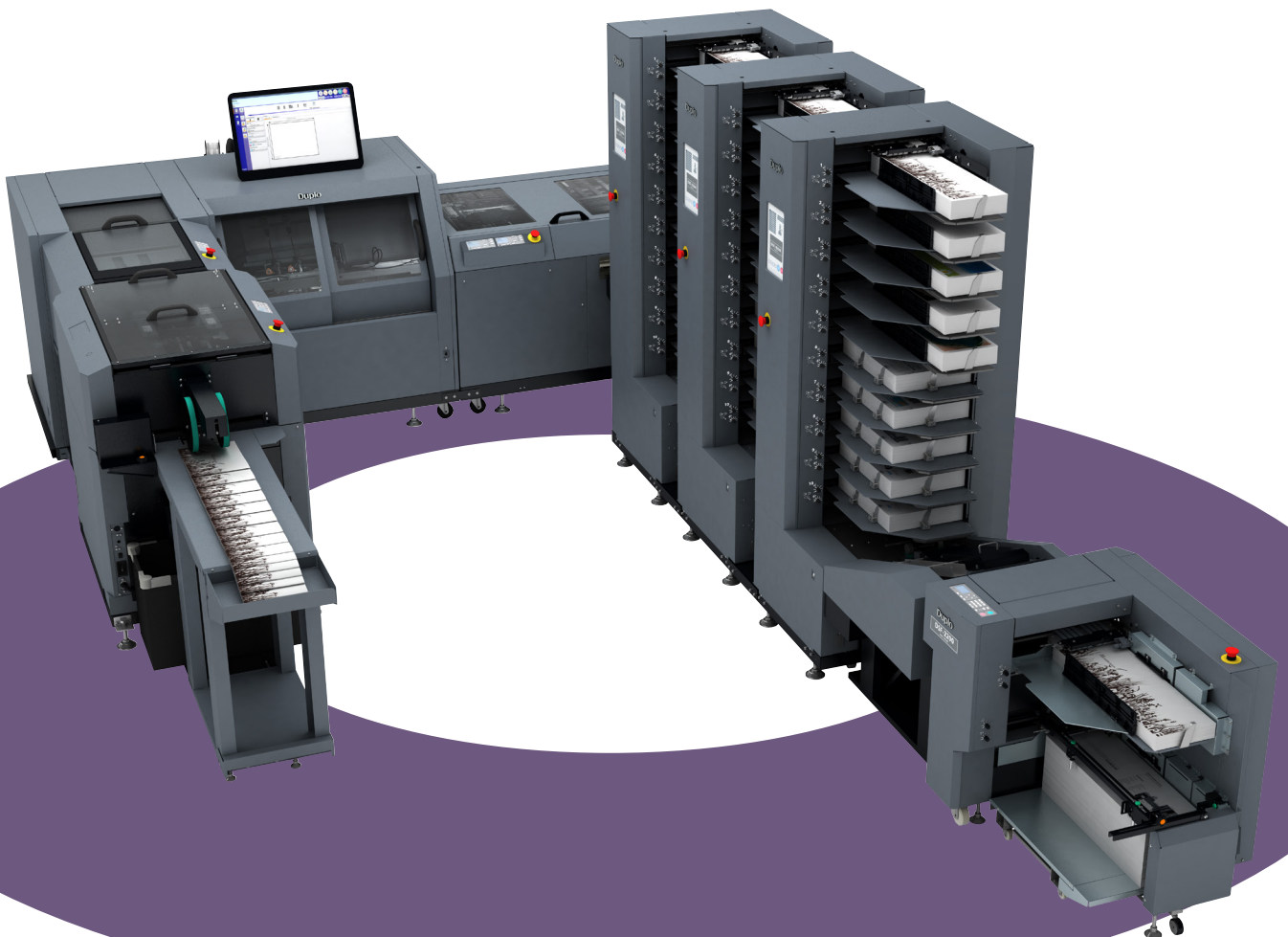
Duplo

GAMME iSADDLE 2 SYSTÈME DE PIQUAGE À CHEVAL

INTELLIGENCE ET PRÉCISION

Contrôleur PC
Livrets au format A4 à l'italienne
Calage entièrement automatisé

*Brochures, catalogues, brochures commerciales pour automobiles/bateaux et produits de luxe (A4 à l'italienne),
manuels d'utilisation pour téléphones mobiles/jeux
Supports de cours (établissements scolaires et universités), livrets CD et CD-ROM, industrie du tourisme (brochures et guides touristiques)*



La gamme iSaddle 2 de Duplo est la seule véritable solution de piquage à cheval disponible actuellement sur le marché. Elle comprend de nombreuses fonctionnalités permettant aux imprimeurs de labeur et numériques de développer leur activité et d'améliorer leurs résultats. De plus, elle réunit les avantages des deux univers : la production de livrets plus plats similaires aux résultats des piqueuses-encarteuses et l'automatisation du calage des systèmes de brochage modernes. Grâce à sa nouvelle technologie révolutionnaire de piquage sur chevalet et à ses fonctionnalités A4 à l'italienne, le système iSaddle 2 constitue un investissement d'avenir.

Une conception ergonomique

L'iSaddle 2 est le système de piquage à cheval le plus compact existant actuellement sur le marché. Sa configuration ergonomique « en U » et le trajet visible du papier permettent à l'opérateur de maîtriser l'ensemble de la production. Le système peut être entièrement géré par un seul opérateur.



Précision automatisée

Le système de piquage à cheval iSaddle intègre les plus récentes technologies et permet le calage exact et précis de tous les paramètres d'un livret en 60 secondes environ. L'ensemble du système est géré par un contrôleur PC convivial à écran tactile et l'opérateur est à même de créer et de sauvegarder un nombre de travaux illimité qui peuvent être rappelés instantanément. Le changement de job ne nécessite aucun outil ni élément supplémentaire et s'effectue sans intervention de l'opérateur.



Productivité

Le iSaddle a été conçu en vue d'offrir les technologies les plus récentes permettant aux fonctions intégrées d'optimiser la production. Il peut produire jusqu'à 5 000 livrets par heure sans intervention de l'opérateur ni gâche. Avec l'ajout du massicot DKT-200 et ses 3 couteaux de refente, cette capacité peut même être portée à 9 000 livrets à l'heure. La tour DSC-10/60i se caractérise par une capacité de chargement de poste élevée (65 mm) avec la possibilité de connecter jusqu'à 4 tours sur l'iSaddle, pour l'alimentation de plusieurs sous-jeux ou de jeux complets dans différentes configurations. Le logiciel d'alimentation multi-poste intelligent permet de charger des cahiers pré-assemblés ou de créer des séquences d'assemblage afin d'offrir un système extrêmement flexible et d'une productivité exceptionnelle.

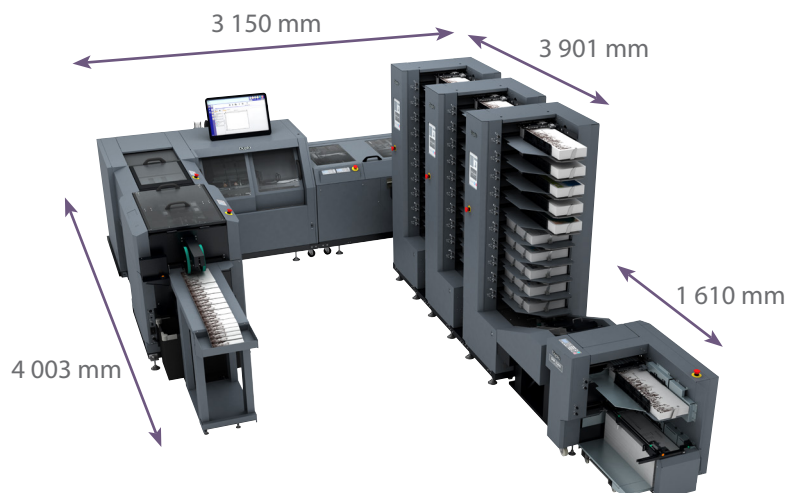


Alimentation perfectionnée

Aussi rapides qu'intelligentes, les tours d'assemblage à succion DSC-10/60i vous garantissent des performances haut de gamme sans compromis sur la précision. Chaque tour se compose de 10 postes et dispose en standard du système AMS+ (Air Management System Plus). Piloté depuis le contrôleur PC, ce système d'alimentation exclusif commande les puissants ventilateurs chargés de gérer la soufflerie et l'aspiration au niveau de chaque poste, en vue d'assurer une alimentation fiable du papier quel qu'en soit le grammage ou le format.



Trajet du papier du iSaddle 2



Encombrement du système iSaddle 2 Duetto



Système d'alimentation intelligent

La tour DSC-10/60i est équipée du dispositif d'alimentation multiposte intelligent IMBF (Intelligent Multi-Bin Feeding), qui permet à l'opérateur de sélectionner chaque poste séparément, un bloc de postes, une tour ou un groupe de postes indépendants en fonction de l'application envisagée. Chaque tour est totalement indépendante et peut être optimisée pour l'alimentation de feuilles simples ou multiples à partir de chaque poste, ce qui représente un atout important pour la production de publications à données variables. L'alimentation bi-directionnelle est disponible en option.

Unité de rainage et de pliage

Les molettes de rainage du iSaddle sont automatiquement positionnées à la bonne hauteur en fonction du nombre de feuilles programmé dans un jeu. Le jeu est ensuite transféré vers l'unité de pliage. Les rouleaux de pliage sont positionnés automatiquement afin d'obtenir des livrets plus plats de 2 à 120 pages. En outre, il est possible de corriger facilement et rapidement l'équerrage et le travers du livret pour optimiser la précision.



Piquage à cheval

Le iSaddle offre aux imprimeurs le choix entre 2, 3 ou 4 têtes de piquage hautes performances Hohner en configuration de piquage normal et boucle. Le livret est contrôlé avec précision sur le dos à l'aide de butées motorisées et de deux courroies d'entraînement.



Massicotage tri-lames

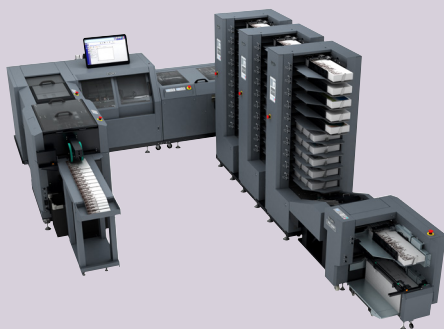
Couplé au massicot bi-lames DKT-200 en option, le iSaddle se transforme en véritable solution automatique avec massicotage tri-lames. Avec la double refente centrale en option, il est possible de produire des livrets imprimés en double pose à une vitesse de 9 000 unités par heure. Les couteaux de refente centrale de 4mm et 8mm sont disponibles en option.



Modularité

Hautement polyvalent et modulaire, le système de piquage à cheval iSaddle peut être reconfiguré et complété au gré de vos besoins.

Modularité



Système iSaddle 2 Duetto



Système iSaddle 2 Numérique



Système iSaddle 2



Applications

Caractéristiques techniques

iSaddle 2

| | | | |
|---|---|---|---|
| Vitesse maximale de production de livrets (1 pose) | 5 000 livrets A5/heure (1 sous-jeu) jusqu'à 10 feuilles La vitesse de production d'un livret peut varier en fonction du nombre de feuilles et de sous-jeux | Capacité de pliage | 2 à 10 feuilles |
| Vitesse maximale de production de livrets (2 poses) | Jusqu'à 9 000 livrets/heure (lorsque la machine est connectée au massicot DKT-200) | Épaisseur max. de rainage | 1,0 mm |
| Épaisseur maximale des livrets | 6 mm (30 feuilles de 80 g/m ² , livret de 120 pages) | Réglages fins | Par pas de 0,1 mm |
| Dimensions à plat du papier <i>Dimensions à plat du papier de longueur supérieure à 500 mm</i> | Max. : 356 mm (l) x 508 mm (L) Max. : 230 mm (l) x 610 mm (L) Min. : 120 mm (l) x 210 mm (L) | Capacité max. de piquage | 3 mm (30 feuilles x 80 g/m ²) |
| Dimensions de livret fini non massicoté | Max. : 356 mm (l) x 254 mm (L) Min. : 120 mm (l) x 105 mm (L) | Distance min./max. têtes de piquage (1 pose) | 60 à 306 mm |
| Dimensions de livret fini (1 pose) <i>Dimensions de livret de longueur supérieure à 500 mm</i> | Max. : 350 mm (l) x 250 mm (L) Min. : 120 mm (l) x 75 mm (L) Max. : 210 mm (l) x 305 mm (L) | Distance têtes de piquage | 60 mm (55 mm en mode réglage fin) |
| Dimensions de livret fini (2 poses) <i>1 piquage par livret</i> | Max. : 174 mm (l) x 254 mm (L) Min. : 90 mm (l) x 75 mm (L) | Têtes de piquage | En standard : 2 x Hohner 43/65 En option : jusqu'à 4 têtes |
| Grammage pour papier de qualité <i>Couverture :</i> <i>Dimensions à plat du papier de longueur supérieure à 500 mm</i> | De 64 g/m ² à 157 g/m ² De 64 g/m ² à 300 g/m ² 80 g/m ² ou plus De 80 g/m ² à 157 g/m ² De 80 g/m ² à 300 g/m ² 105 g/m ² ou plus | Panneau de commande | Contrôleur PC |
| Papier de créa/couché : <i>Couverture :</i> <i>Dimensions à plat du papier de longueur supérieure à 500 mm</i> | | Mémoire de travaux | Illimitée depuis le contrôleur PC |
| Massicot DBMS-T (coupe de chasse) <i>Épaisseur maximale de massicotage</i> | Massicotage max./min. 2-25 mm Jusqu'à 75 mm avec 12 pages maximum 6 mm | Rouleaux de pliage | Mécanisme automatique |
| Massicot DKT Coupe tête et pied <i>Options DKT-200</i> | Massicotage min./max. 2-60 mm Massicotage de 30 mm max. pour chaque lame Massicots de gouttière 6 mm Massicots de gouttière 4mm (en option) Massicots de gouttière 9mm (en option) Décalage massicot avec commande manuelle (de 1 à 21 mm) Perforation 2 trous, diamètre 6,4 mm Unité buteur/traitement par lots | Molettes de rainage (doubles) | À ressort avec réglage manuel de la hauteur |
| | | Capteurs de détection d'erreur | Fil de piquage (sur le chevalot) ; alimentation papier ; bourrage ; sécurité |
| | | Alimentation | 200/240 V, 50/60 Hz, 950 W |
| | | Dimensions - Poids net : | <i>Plieuse DBMS-F</i> 1 411 mm (L) x 920 mm (P) x 898 mm (H) – 343 kg <i>Piqueuse DBMS-S</i> 1 845 mm (L) x 935 mm (P) x 1 162 mm (H) – 427 kg <i>Massicot DBMS-T</i> 718 mm (L) x 700 mm (P) x 1 187 mm (H) – 275 kg <i>DKT-200 et DKT-LS</i> 2 302 mm (L) x 700 mm (P) x 1 169 mm (H) – 472 kg |
| | | Périphériques compatibles | Jusqu'à 4 tours d'assemblage DSC-10/60i Margeur de feuilles DSF-2200 Massicot bi-lames DKT-200 (coupe tête/pied) Empileur DCR-ST (croisé) Empileur 400STR (empilage droit ou décalé) |
| | | Options | 3 ou 4 têtes Hohner (piquage normal/boucle) Kit d'insertion de couverture 6 pages (DSC10/60i uniquement) Kit de soufflerie feuille à feuille |

Tour d'assemblage à suction DSC-10/60i

| | | | |
|---|---|--|---|
| Configurations | iSaddle et iSaddle Duetto | Système d'alimentation AMS+ <i>Contrôle total de l'alimentation sur chaque plateau</i> | Possibilité d'augmenter le débit d'air et d'aspiration sur chaque poste Possibilité d'augmenter l'intensité de l'air et de l'aspiration sur chaque plateau Possibilité d'ajuster la synchronisation et le temps d'alimentation Entraînement à double courroie sur le convoyeur Possibilité d'ajuster le recouvrement des feuilles Éjection automatique des jeux défectueux Mode veille ou attente |
| Capacité des plateaux | 65 mm | Alimentation | 220/240 V, 50/60 Hz, 5,3 A, 980 W |
| Format papier | Max. : 356 mm (l) x 508 mm (L) Min. : 105 mm (l) x 148 mm (L) | Poids net | 303,5 kg |
| Format papier d'une longueur supérieure à 508 mm | Max. : 230 mm (l) x 610 mm (L) | Dimensions | 855 mm (L) x 830 mm (P) x 1 972 mm (H) |
| Grammages acceptés | entre 52 g/m ² et 300 g/m ² | Périphériques compatibles | iSaddle (jusqu'à 4 tours DSC10/60i) DBM-500 et DBM-350 Margeur de feuilles DSF-2200 (également en configuration Duetto) Empileur DCR-ST (croisé) Empileur 400STR (empilage droit ou décalé) |
| Vitesse maximale de traitement des livrets | 5 000 livrets A5 dans le système iSaddle Jusqu'à 10 000 jeux A5 à l'heure dans la taqueuse ou dans l'empileur | Options | Détection de double alimentation par ultrasons Kit lecteur de codes-barres (non disponible au moment du lancement) |
| Détection | Feuilles manquantes, double alimentation, bourrages papier et plateaux vides | | |
| Compteurs | Total, par lot et jeux incorrects | | |
| Pilotage | Programmation contrôlée par PC, sauvegarde et rappel des travaux, calage automatisé Interface utilisateur graphique sous Microsoft Windows | | |
| Fonctions | Mode bloc Alimentation programmable intelligente des plateaux A4 à l'italienne Mode remariage manuel Mode alimentation manuelle | | |

Margeur de feuilles DSF-2200

| | | | |
|---|--|--|---|
| Configurations | iSaddle Numérique ou iSaddle Duetto | Kit lecteur de codes-barres en option | Reconnaissance des codes-barres 1D et 2D sur les deux plateaux Codes compatibles : codes 39, 93, 128, 2 de 5, Datamatrix |
| Capacité papier | Plateau d'alimentation principal : hauteur de pile de 200 mm Plateau d'alimentation auxiliaire : hauteur de pile de 65 mm | Options | Kit de soufflerie latérale (air supplémentaire pour feuilles longues jusqu'à 610 mm de longueur) Kit de préchargement (préchargement d'une pile de feuilles sur chariot) |
| Format papier | Max. : 356 mm (l) x 508 mm (L) | Alimentation électrique | 220/240 V, 50/60 Hz, 1,1 A, 260 W |
| Format papier d'une longueur supérieure à 508 mm (en option) | Max. : 230 mm (l) x 610 mm (L) Min. : 105 mm (l) x 200 mm (L) | Poids net | 115 kg |
| Grammages acceptés | De 60 g/m ² à 300 g/m ² | Dimensions | 920 mm (L) x 750 mm (P) x 843,5 mm (H) |
| Pilotage | Programmation contrôlée par PC, sauvegarde et rappel des travaux, calage automatisé Interface utilisateur graphique sous Microsoft Windows | | |
| Fonctionnalités standard | Lecteur optique de marques (OMR) de fin de jeu Détection de double alimentation par ultrasons Alimentation manuelle Barre antistatique active | | |