Caractéristiques

Module de brochage DBM-600, massicot de chasse DBM-600T & bi-lames DKT-200

module de di dendy e Domi dody massicot de endsse Domi dodi de di mines Diti 200					
	Vitesse Max en production 1 pose	4 600 livrets A5 jusqu'à 10 feuilles 5 200 livrets 105 x 200 mm jusqu'à 5 feuilles	Têtes de piquage	Standard : 2 têtes Hohner 43/6S Option : 4 têtes Hohner agrafes plates ou boucles	
	Vitesse Max en production 2 poses	Jusqu'à 9 000 livrets/h (avec DKT-200 et double refente centrale)	Rouleaux de pliage	Mécanisme automatique	
	Epaisseur Max des livrets	6 mm (30 feuilles de 80 gr, soit 120 pages)	Cellule de détection des erreurs	Fin de fil, chemin papier, bourrage papier, cartères de sécurité	
	Formats à plat Format Max au delà de 500 mm de long	Max 350 mm (l) x 508 mm (L) Min 120 mm (l) x 170 mm (L) Min 105 mm (l) x 297 mm (L) Max 230 mm (l) x 610 mm (L)	Caractéristiques	Changement de job rapide et automatique Chemin papier droit avec lumière LED Registration centrée du système	
	Formats finis en 1 pose sans coupe de chasse	Max 350 mm (l) x 254 mm (L) Min 120 mm (l) x 85 mm (L)		Vue dégagée, grande accèssibilité dans les différents modules	
	Format Max au delà de 500 mm de long	Min 105 mm (I) x 148.5 mm (L) Max 230 mm (I) x 305 mm (L)	Options DBM-600	Kit air pour alimentation feuille à feuille dans le DBM-600 Kit décalage DBM-600 avec contôle manuel (de 1 à 21 mm) Kit alimentation manuelle DBM-600	
	Formats finis en 1 pose avec coupe de chasse Maxi	Max 350 mm (l) x 229 mm (L) Min 120 mm (l) x 75 mm (L) Min 105 mm (l) x 75 mm (L) (12 pages max)			
	Format Max au delà de 500 mm de long	Max 230 mm (l) x 280 mm (L)	Massicot tête/pied optionel DKT-200	coupe 2 à 60 mm	
	Formats finis en 2 poses avec coupe de chasse Maxi (DKT-200) 2 piqûres centrées sur chaque livret 2 piqûres non-centrées sur chaque livret 1 piqûre centrée sur chaque livret	Max 171 mm (l) x 254 mm (L) Min 114 mm (l) x 75 mm (L) Min 105 mm (l) x 75 mm (L) (12 feuilles max) Min 90 mm (l) x 75 mm (L) (12 feuilles max)	épaisseur Max de coupe Options DKT-200	30 mm Max sur chaque couteau Double coupe centrale 6 mm 1 pose : 6 mm 2 poses avec double coupe : 2, 4 mm Unité de perforation : 3 mm Kit de décalage DKT-200 avec contrôle manuel (de 1 à 21 mm) Unité de perforation 2 trous de diamètre 6,4 mm Butteur en sortie pour mode batch Jusqu'à 6 tours d'assemblage DSC-10/60i Taqueuse Criss Cross DCR-ST Massicot tête/pied DKT-200 Reception convoyeur long et large DBM-600T/DKT-200 (DBM-LSW) Système d'extraction des chutes papier	
	Masicot de chasse DBM-600T Épaisseur Max de coupe	1 à 25 mm Jusqu'à 75 mm avec12 pages ou moins 6 mm	opaoii 2.1. 200		
	Capacité de pliage	2 à 30 feuilles			
	Ajustements précis	de 0,1 mm	Connectivité		
	Capacité Max de piquage	3 mm (30 feuilles de 80 gr)			
	Distance Min/Max des têtes de piquage (1 pose)	60 - 320 mm			
	Distance des têtes de piquage (2 poses)	58,5 mm (55 mm en mode ajustement fin)	Alimentation électrique	220 - 240V 50/60Hz	
	ca de Int Pa	Programmation des jobs par PC contrôleur, calage automatisé, sauvegarde et rappel des jobs Interface graphique sur Microsoft Windows Panneau de contrôle individuel pour ajustements fins		(DBM-600: 2,5 A /DBM-600T: 3,4 A)	
			Puissance	DBM-600 : 465 W - DBM-600T : 645 W	
			Poids DBM-600 Massicot DBM-600T DKT-200 & LSW	1848 mm (L) x 929 mm (I) x 1227 mm (H) - 377 k 716 mm (L) x 717 mm (I) x 1124 mm (H) - 233 kg 2302 mm (L) x 700 mm (I) x 1169 mm (H) - 472 k	
	Mémoires de jobs	Infinies sur le Contrôleur PC			

Tour d'assemblage à succion DSC-10/60

		poste	
Capacité des plateaux	65 mm		
Formats papier	Max 356 mm (l) x 508 mm (L) Min 105 mm (l) x 148 mm (L)		
Formats papier au delà de 508 mm de long	Max 230 mm (l) x 610 mm (L)		
Grammages	50 - 300 gr sur tous les postes	Connectivité	
Vitesse Max	Jusqu'à 10 000 jeux A5/h dans une taqueuse ou un empileur haute pile		
Détection	Manques, doubles, bourrages papier and postes vides		
Compteur	Total, batch et rejets	Options	
Contrôle	Programmation des jobs par PC contrôleur, calage automatisé, sauvegarde et rappel des jobs Interface graphique sur Microsoft Windows	Système de	
Caractéristiques	Mode bloc (1/2, 1/4, 1/3) Alimentation séquentielle programmable Possibilité d'augmenter la capacité des postes à 130 mm, 195 mm ou plus, Production non-stop Format A4 à l'Italienne Mode remariage manuel Mode alimentation manuelle	et massicot l	
Dimensions - Poids Net	756 mm (L) x 830 mm (l) x 1972 mm (H) - 297kg		
Alimentation électrique	220 - 240V 50/60Hz 5,3A 980 W		

Système d'alimentation AMS+ Contrôle d'limentation total sur chaqu Réglage du flux d'air et d'aspiration sur chaque poste Réglage de la force de ventilation et de

dépression sur chaque poste
Ajustement du timing d'alimentation
Convoyeur à double transporteur
Réglage de chevauchement des feuilles
Éjection automatique des jeux érronés
Mode stand by pour redémarrage instantané

ectivité DBM-600 & DBM-600T Jusqu'à 6 tours DSC-10/6

Jusqu'à 6 tours DSC-10/60i DC-J Taqueuse (sortie droite de la DSC-10/60i) DCR-ST Taqueuse Criss Cross (sortie gauche de la DSC-10/60i) DBM-400STR Empileur droit ou à décallage (sortie droite de la DSC-10/60i)

Détection ultrasonic des doubles feuilles

Hauteur: 1972 mm

Système de brochage 600i avec empileur DBM-400 STR et massicot DKT-200

Largeur: 929 mm

Longueur: 8400 mm

Duplo France

Zone Europarc 2, allée des Saules 94 000 Créteil Tél: + 33 1 56 71 14 90

Tél: + 33 1 56 71 14 90 Fax: + 33 1 56 71 30 82 Site Web: www.duplofrance.fr Duplo est une marque de Duplo Corporation. Duplo applique une politique d'amélioration constante de ses produits et se réserve le droit de modifier les informations fournies ci-dessus sans avis préalable. Les vitesses de production correspondent à des conditions de fonctionnement optimales et peuvent varier en fonction des supports et des conditions ambiantes. Dans le cadre de notre programme d'amélioration permanente, les caractéristiques techniques fournies sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable.



Réf · 600i/05/15 FF



SYSTÈME DE BROCHAGE 600i

SOLUTION DE BROCHAGE INTUITIVE ET PRODUCTIVE

Processus entièrement automatisé
Programmation rapide et intuitive
Calage simple
Interface PC conviviale
Changement de job en moins de 60 secondes
Peu d'interventions de l'opérateur
Opérations sans outil
Format A4 à l'italienne
Jusqu'à 5 200 livrets par heure

Brochures, Catalogues, Rapports d'entreprise et financiers, Menus, Brochures A4 à l'italienne, Albums photos, Magazines, Newsletters, Livrets CD



Le système de brochage 600i entièrement automatisé et intuitif représente parfaitement la vision de « Précision Automatisée » de Duplo. Ce système révolutionnaire combine les caractéristiques d'un système de piquage à plat avec des fonctions exceptionnelles d'intelligence et exclusives comme le format A4 à l'italienne. Le système de brochage 600i offre une combinaison unique entre les tours d'assemblages DSC-10/60i rapides et intelligentes et le module de brochage DBM-600 avec massicot DBM-600T. Le système n'a besoin que de très peu d'intervention de l'opérateur et offre un contrôleur PC optimal assurant une productivité sans égal.



Alimentation perfectionnée Système AMS+

Aussi rapides qu'intelligentes, les tours d'assemblage à succion DSC-10/60i permettent de maintenir des performances haut de gamme et garantissent une constance dans le travail. Chaque tour se compose de 10 postes équipés en standard du système AMS+ (Air Management System Plus). Piloté depuis le contrôleur PC, ce système d'alimentation exclusif commande les puissants ventilateurs chargés de gérer la soufflerie et l'aspiration sur chaque poste individuel, en vue d'assurer une alimentation fiable du papier quel qu'en soit le grammage ou le format.



Système IMBF

(Alimentation multiposte intelligente)

La tour DSC-10/60i est équipée du dispositif d'alimentation multiposte intelligente IMBF (Intelligent Multi-Bin Feeding) qui permet à l'opérateur de déterminer sa propre séquence d'alimentation. Les postes étant indépendants, ils peuvent être optimisés pour l'alimentation de feuilles simples ou multiples. C'est un énorme atout pour la production de publications à données variables. La tour DSC-10/60i permet non seulement de charger une grande capacité de papier de 65 mm, mais également de lier

intelligemment plusieurs postes entre eux pour augmenter la capacité de chargement (130 mm, 195 mm voire plus). Un système Duplo pleinement flexible et hautement productif.



Technologie de détection par ultrasons

Chaque poste de la tour DSC-10/60i peut être doté de la technologie de détection par ultrasons en option. Le capteur à ultrasons détecte les doubles alimentations indépendamment de la charge d'encre, de la couleur et de la densité du papier, permettant ainsi d'alimenter des papiers difficiles sans soucis comme des couvertures avec des aplats ; caractéristique très utile pour la production de publications à données variables.



Productivité

Contrôleur PC Optimisé

Le Système de brochage 600i équipé de son contrôleur PC développe des performances sans égal. Le système produit jusqu'à 5 200 livrets/h sans intervention de l'opérateur. Avec l'ajout du massicot bi-lames DKT-200, cette capacité peut être portée à 9 000 livrets (en double-poses).



Unité d'élévation et de remariage

L'unité d'élévation du Système de brochage 600i permet une calibration du travail rapide et efficace des feuilles en déviant le jeu sur le plateau d'éjection. Pendant la production, tous les jeux incorrects seront automatiquement rejetés sans arrêt de production afin de maintenir la cadence à son maximum, mais également garantir une intégrité complète des jeux traités. Ainsi les jeux éjectés pourront être alimentés manuellement dans le module de brochage ultérieurement pour maintenir une gâche minimum. Grâce à ce module, l'opérateur peut assembler plus de feuilles qu'il y a de postes disponibles (jusqu'à dix feuilles en plus) et augmenter la capacité de pagination de ses travaux.



Précision automatisée

Le Système de brochage 600i est intégralement géré à partir d'un contrôleur PC très simple à utiliser. Celui-ci permet de caler automatiquement le système en moins de 60 secondes sans le moindre outil. L'opérateur peut facilement créer et enregistrer un nombre illimité de travaux afin d'y accéder instantanément ultérieurement. Chaque module du Système 600i est muni d'un écran séparé pour facilement accéder aux ajustements précis de 0.1mm. Le meilleur de la précision automatisée.



Facilité d'utilisation

Le Système de brochage 600i offre une programmation rapide, une mise en route facile et un calage instantané. La trajectoire du papier est très accessible ce qui permet à l'opérateur de garder une visibilité complète du travail pour contrôler en temps réel le processus de production. Le système peut être géré par un seul opérateur et ne nécessite que très peu d'interventions.



Modularité

Hautement polyvalent et modulaire, le système de brochage 600i peut être reconfiguré et complété au gré de vos besoins. Il est possible d'ajouter des tours d'assemblage supplémentaires, une taqueuse, une empileuse droite, décalée ou criss cross.



Options:

Massicot bi-lames DKT-200

Couplé au massicot DKT-200 optionnel, le système de brochage 600i permet une véritable production automatique avec une coupe tri-lames. L'utilisateur peut alors récupérer les feuilles SRA3 ou B3 imprimées directement en sortie de presse et procéder à la finition des livrets en une seule opération, avec à la clé une réduction substantielle des coûts de massicotage et de main d'œuvre.



Refente centrale

La refente centrale optionnelle dans le DKT-200 permet à l'imprimeur de produire en deux poses pour réduire le temps d'arrêt et doubler la productivité.

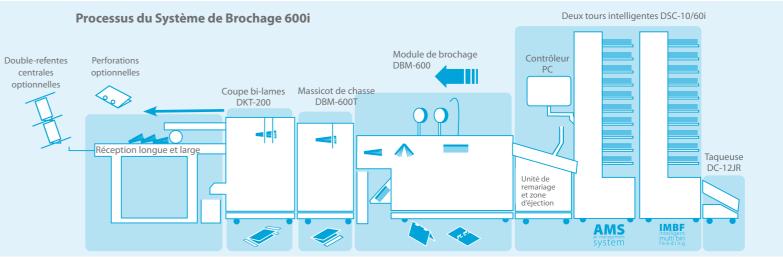


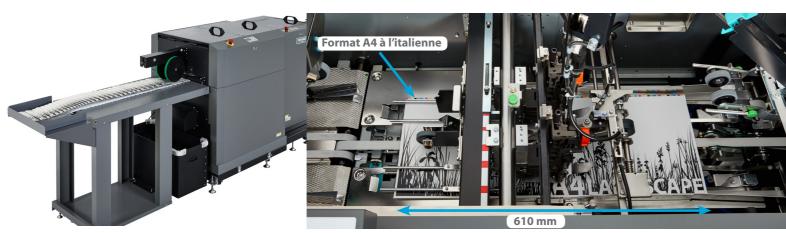
Module perforation deux trous

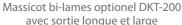
Le module de perforation optionnel du DKT-200 est très utile. Il permet la perforation de deux trous sur les documents afin de faciliter les classements et archivages.

ASM-600

Le module dos carré ASM-600 vous aide à valoriser votre offre en produisant des livrets d'aspect professionnel type "dos carré collé".







Format A4 à l'italienne exclusif - Chemin papier visible et accessible

